

Termoplastiche	Caratteristiche & Applicazioni	Materiali Carbon™ equivalenti
<p>ABS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Absylux® • Cypolac® • Polystone® • Lustran® • Royalite® • TECARAN™ 	<p>Resistenti e rigidi, con una moderata resistenza alle alte temperature e agli agenti chimici.</p> <p><i>Esempi di utilizzo:</i> automotive, elettronica di consumo.</p>	<p>RPU 130 leggermente più morbido, resistente agli urti e alle alte temperature.</p> <p>RPU 70 offre maggiore rigidità.</p>
<p>Poliammidi</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nylon • Zytel® • Vestamid® 	<p>Eccellente tenacità e rigidità, tendono ad assorbire maggiormente l'acqua. Se caricate offrono eccellente resistenza alle sollecitazioni meccaniche, alla temperatura e agli agenti chimici.</p> <p><i>Esempi di utilizzo:</i> protezione dei cavi oceanici, tappi del carburante, robotica. .</p>	<p>RPU 130 è una buona alternativa ai nylon non caricati (in particolare ai nylon 6 e 6.6), combina resistenza alla temperatura, duttilità e resistenza all'abrasione.</p> <p>EPX 82 è un' alternativa al nylon caricato carbonio per la sua elevata rigidità, resistenza alla temperatura e tenacità.</p> <p>EPX 86FR prestazioni simili a EPX 82, ma certificato UL 94 V0 Blue Card.</p>
<p>Policarbonato</p> <ul style="list-style-type: none"> • HYDEX® • Makrolon® • Lexan® • TECANAT® • Zelux® 	<p>Altamente trasparente, presenta forza e resistenza agli urti e alle temperature.</p> <p><i>Esempi di utilizzo:</i> componenti elettrici, coperture per tetti, CD.</p>	<p>EPX 82 è un sostituto generico e molto funzionale.</p> <p>RPU 130 è un'alternativa quando è necessaria maggiore tenacità e maggiore resistenza alla temperatura.</p> <p>Loctite® 3D IND405 è la soluzione ottimale quando è necessaria la trasparenza.</p>

Termoplastiche	Caratteristiche & Applicazioni	Materiali Carbon™ equivalenti
<p>PMMA</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Materiali acrilici</i> 	<p>Tende ad essere fragile, ma dimostra eccellenti capacità nel trasmettere la luce e permette di ottenere una finitura lucida e resistente alle abrasioni.</p> <p><i>Esempi di utilizzo:</i> lenti per occhiali, protesi dentali, fari delle automobili.</p>	<p>RPU 70 maggiormente rigido e con possibilità di alta resa estetica.</p> <p>Loctite IND405 indicato per le applicazioni trasparenti.</p>
<p>POM</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Delrin®</i> • <i>Celcon®</i> 	<p>Rigido e piuttosto resistente. Noto per le sue proprietà lubrificanti, la bassa viscosità e l'eccellente resistenza a fatica.</p> <p><i>Esempi di utilizzo:</i> ingranaggi meccanici, molle, catene, dadi, serrature, cerniere.</p>	<p>RPU 130 eccellente resistenza all'abrasione, ma tende ad essere meno lubrificante.</p> <p>RPU 70 è adatto quando la rigidità è più importante della resistenza all'abrasione o alle alte temperature.</p> <p>Loctite® 3D IND405 è comparabile all'RPU70, ma adatto ad applicazioni trasparenti.</p>
<p>PBT</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Crastin®</i> 	<p>Eccellente capacità di conduzione elettrica. I materiali non caricati sono tenaci e rigidi, mentre quelli caricati aggiungono resistenza meccanica e alle temperature.</p> <p><i>Esempi di utilizzo:</i> alloggiamenti EE, connettori elettrici.</p>	<p>EPX 82 è un'ottima alternativa al PBT caricato con vetro.</p> <p>EPX 86FR offre prestazioni simili a EPX 82, ma è certificato UL 94 V0 Blue Card.</p>

Termoplastiche	Caratteristiche & Applicazioni	Materiali Carbon™ equivalenti
<p>Polipropilene</p>	<p>Comunemente utilizzato per la sua accessibilità, presenta una moderata resistenza alle alte temperature, una eccellente resistenza agli acidi e alle basi ed è noto per la sua flessibilità.</p> <p>Le versioni caricate (talco, vetro o con minerali) sono utilizzate per aumentare la resistenza alla temperatura e la rigidità.</p> <p><i>Esempi di utilizzo:</i> aperture a scatto, bottiglie flip-flop, tubature, contenitori per alimenti lavabili in lavastoviglie.</p>	<p>RPU 130 (o, in alternativa, FPU50) è la scelta perfetta quando è richiesta una maggiore flessibilità.</p> <p>EPX 82 è un eccellente sostituto per il polipropilene caricato.</p> <p>IND405 offre una buona tenacità e una moderata resistenza alle temperature oltre ad essere trasparente.</p>
<p>Termoplastici ad alte prestazioni</p> <ul style="list-style-type: none"> • PEEK, PEI (Ultem™) • PSU (Udel®, Ultrason®), PPSU (Radel®) 	<p>Eccezionale resistenza alle alte temperature e agli agenti chimici, presentano elevata rigidità e tenacità. Sono comunemente disponibili in versioni autoestinguenti.</p> <p><i>Esempi di utilizzo:</i> automotive, aerospaziale, oil&gas.</p>	<p>EPX 82 offre un ottimo equilibrio tra resistenza alle alte temperature, resistenza e tenacità.</p> <p>EPX 86FR è la scelta giusta per applicazioni autoestinguenti.</p> <p>RPU 130 è un perfetto sostituto di un termoplastico ad alte prestazioni quando la rigidità non è cruciale.</p> <p>CE 221 al costo di una maggiore fragilità, offre la migliore resistenza termica e chimica della gamma.</p>
<p>Elastomeri poliuretanici termoplastici (TPU)</p>	<p>Caratterizzati da elasticità, resistenza alla lacerazione, agli agenti chimici e all'abrasione. Sono disponibili a vari gradi di durezza e resilienza.</p> <p><i>Esempi di utilizzo:</i> automotive, elettrodomestici, calzature, cavi per cuffie.</p>	<p>EPU 40 è un elastomero con durezza di 68A e buon assorbimento dell'energia.</p> <p>EPU 41 è un elastomero con durezza di 73A ed un elevato livello di ritorno dell'energia.</p> <p>EPU 77A è un elastomero molto simile all'EPU41, ma più adatto ai flussi di lavoro della produzione industriale.</p>